

Wir schaffen Rohstoffe!

Als mittelständischer Partner für Industrie und Recyclingwirtschaft bieten wir seit Jahrzehnten Verwertungslösungen, gewinnen Sekundärrohstoffe und betreiben so aktiven Klimaschutz. Zur Verstärkung unseres Teams und zum Ausbau unserer Führungsposition im Batterierecycling suchen wir für unseren Standort in Bad Oeynhausen einen

mitarbeitenden Schichtleiter (m/w/d)

Ihr Einsatz für eine starke Recycling-Zukunft:

- Sie setzen die Vorgaben der Betriebsleitung im Bereich Batteriesortierung und -verwertung eigenverantwortlich um und sorgen für einen reibungslosen Ablauf innerhalb Ihrer Schicht.
- Sie führen und motivieren das gewerbliche Personal, koordinieren die täglichen Arbeitsabläufe und führen regelmäßige Unterweisungen durch.
- Sie überwachen die Einhaltung unserer Qualitätsstandards und stellen eine ordnungsgemäße Dokumentation aller relevanten Prozesse sicher.
- Sie unterstützen Ihr Team aktiv im Tagesgeschäft – von der Sortierung und Verpackung über Logistik- und Verwertungsprozesse bis hin zu einfachen Instandhaltungsarbeiten.
- Sie tragen dazu bei, Arbeitsabläufe kontinuierlich zu verbessern und die Sicherheit sowie Effizienz unserer Prozesse weiterzuentwickeln.

Was Sie als unser neues Team-Mitglied mitbringen sollten:

- Erfahrung in der Anleitung von Produktions- bzw. Gewerbepersonal.
- Ausgeprägtes Organisationsgeschick sowie die Fähigkeit, auch in anspruchsvollen Situationen den Überblick zu behalten.
- Eine pragmatische, verantwortungsbewusste Persönlichkeit mit Eigeninitiative und Umsetzungsstärke.
- Aufgeschlossenheit, Kommunikationsstärke und ein sicherer Umgang mit Mitarbeitenden und Kollegen.
- Handwerkliches Geschick und technisches Verständnis.
- Eine sorgfältige, zuverlässige und engagierte Arbeitsweise.
- Staplerschein von Vorteil; alternativ die Bereitschaft, diesen im Unternehmen zu erwerben.
- Bereitschaft zur Arbeit im 3-Schichtbetrieb.

Darauf können Sie sich freuen:

- **Attraktive Vergütung:** Sie erhalten eine überdurchschnittliche Vergütung, die Ihren Erfahrungen und Qualifikationen entspricht.
- **Betriebliche Altersvorsorge:** Auf Wunsch unterstützen wir Sie über die gesetzlichen Regelungen hinaus bei Ihrer Altersvorsorge.
- **Qualifizierte Einarbeitung:** Sie profitieren von einer umfassenden Einarbeitung durch erfahrene Vorgesetzte und Kollegen.
- **Weiterbildungsmöglichkeiten:** Wir fördern Ihre fachliche Entwicklung in den Bereichen Brandschutz, Arbeitssicherheit und Betriebstechnik.
- **Zusätzliche Leistungen:** Sie erhalten einen Tankgutschein als Sachbezug.
- **Freundliches Team:** Sie werden Teil eines motivierten Teams, das sich auf kompetente Verstärkung freut.
- **Kurze Entscheidungswege:** Direkte Ansprechpartner in der Unternehmensleitung ermöglichen schnelle Entscheidungen und eine unkomplizierte Zusammenarbeit.

Bereit, etwas zu bewegen?

Bei uns erwartet Sie mehr als nur ein Job: Sie übernehmen Verantwortung, gestalten aktiv mit und arbeiten in einer Branche mit Zukunft. Gemeinsam sorgen wir dafür, dass wertvolle Rohstoffe im Kreislauf bleiben – und leisten jeden Tag einen Beitrag für Umwelt und Nachhaltigkeit.

Klingt nach der richtigen Herausforderung für Sie? Dann freuen wir uns auf Ihre Bewerbung mit Angabe Ihres frühestmöglichen Eintrittstermins und Ihrer Vergütungsvorstellung per E-Mail an:

alexander.hartfelder@relux-umwelt.de

RELUX Rohstoffe GmbH & Co. KG
Brückenstraße 9
32549 Bad Oeynhausen