

*Wir schaffen Ihre Rohstoffe*

**RELUX**  
Kunststofftechnik

## Produktübersicht Relux – Recycling – Agglomerate

**trockengereinigt, entmetallisiert, störstoffbefreit und entstaubt**

Produktionsstart November 2018 – aus post-consumer Material

Produktname	AG PO 90	AG LD 90	AG LD 99
Herkunft des Inputmaterials	folienreicher Verpackungs-Mischkunststoff aus Haushalten	Verpackungsfolie aus Haushalten	Gewerbefolie bunt
Zielpolymer	PO	LDPE + PO	LDPE

Eigenschaft	Prüfbedingungen	Einheit	Orientierungswerte		
Dichte	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	0,92 – 0,97	0,92 – 0,97	0,91 – 0,94
Schüttdichte	Annex B aus EN 15344	kg/m <sup>3</sup>	390 - 410	400 - 420	400 - 420
MFR 190°C/2,16kg	EN ISO 1133	g/10 min.	0,7 – 2	0,7 – 1,5	< 1
Restfeuchte	Infrarot 105 °C 15 min.	%	< 0,4	< 0,5	< 0,6
Glührückstand	EN ISO 3451 (625 °C)	%	< 6	< 4	< 2
Farbe			grau	grau	grau, nach Abstimmung hell
Korngröße (mittel)		mm	8	8	8
Korn (min - max)		mm	2 - 15	2 - 15	2 - 15

Alle Produkte werden in Big Bags (2,10 m hoch) auf Palette verladen. Nach Absprache ist auch eine Siloverladung möglich.

Die Aufbereitungsanlage ist als Letztempfänger zertifiziert nach VerpackV - LAGA M37 und EUCertPlast.

Die Informationen in dieser Produktinformation entsprechen unserem Kenntnisstand zum Zeitpunkt dieser Publikation und basieren auf unseren Messungen und praktischen Erfahrungen. Daraus kann keine rechtlich verbindliche Zusage über die Eignung des bezeichneten Materials für konkrete Einsatzzwecke, spezifische Anwendungen, Verarbeitungsverfahren oder Endprodukte abgeleitet werden. Vielmehr besteht die Verpflichtung des Käufers, die Eignung des Materials für die beabsichtigte Anwendung eigenständig in Tests und Versuchen zu prüfen und die Einhaltung der gesetzlichen Vorgaben und Bestimmungen sicherzustellen. Die Prüfung von Schutzrechten Dritter obliegt der alleinigen Verantwortung des Käufers. Wir übernehmen keine Haftung für entgegenstehende Schutzrechte Dritter.

Stand: 04.07.2018